



ประกาศสำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อ ตูเหล็กเก็บเอกสารแบบรางเลื่อนระบบพวงมาลัยหมุน จำนวน ๑ ชุด
ณ อาคารเทพรัตน์วิทยาโชติ สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

ด้วยสำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ มีความประสงค์จะดำเนินการสอบราคา
จัดซื้อ ตูเหล็กเก็บเอกสารแบบรางเลื่อนระบบพวงมาลัยหมุน จำนวน ๑ ชุด ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ
ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุง้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาล
ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มครองกันเช่นว่านั้น
๔. เป็นผู้ที่ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ที่เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ สำนักหอสมุด
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคา
อย่างเป็นธรรมในการสอบราคาครั้งนี้
๖. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดง
บัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๗. นิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบ
อิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของ กรมบัญชีกลาง
ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๘. ทั้งนี้ผู้ที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาจะต้องได้รับอนุมัติเป็นผู้ค้ากับภาครัฐจากกรมบัญชีกลางแล้ว

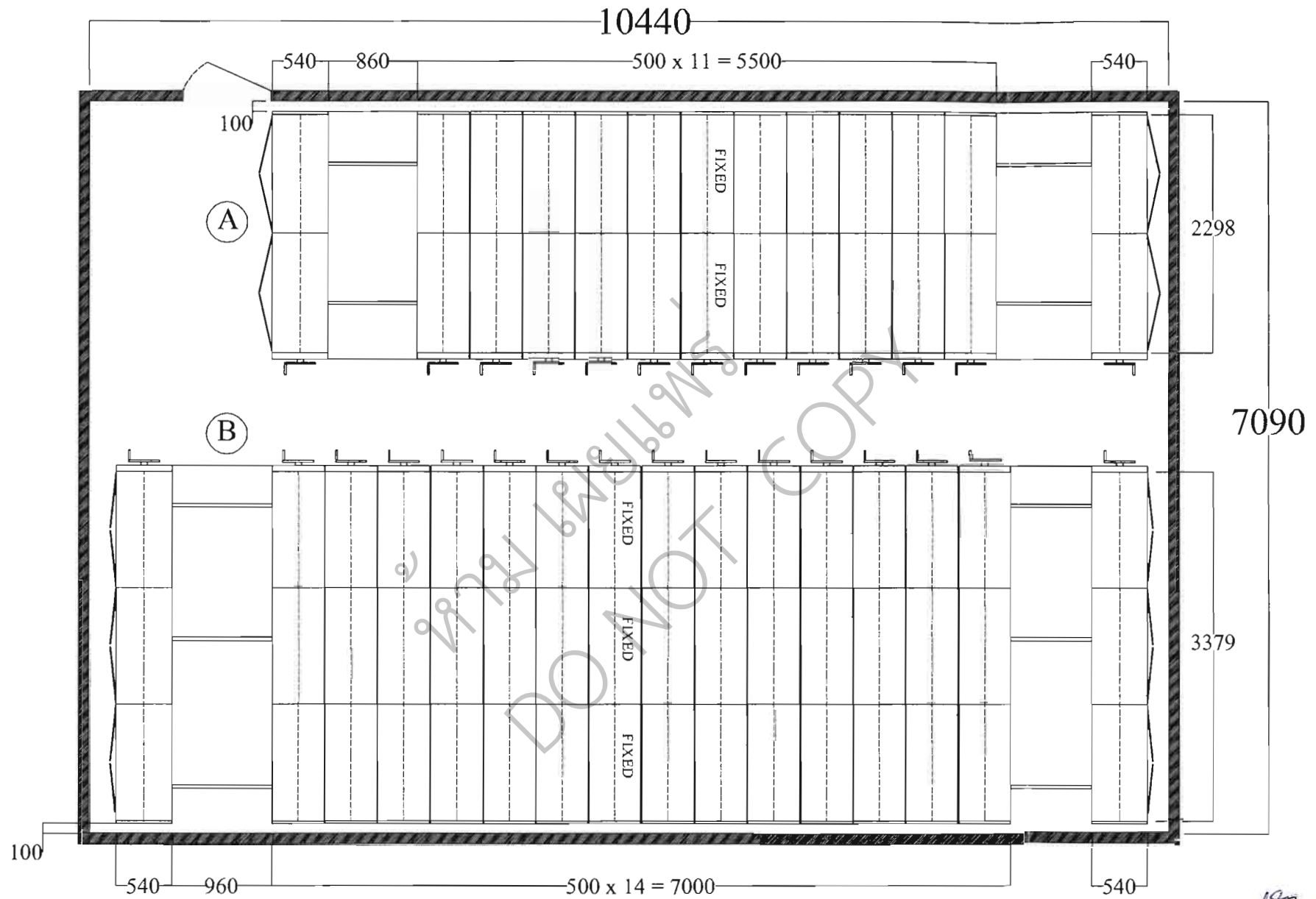
กำหนดยื่นของสอบราคาในวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐ ตั้งแต่ เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึง
๑๖.๓๐ น. ณ งานพัสดุ สำนักงานเลขานุการ ชั้น ๔ อาคารเทพรัตน์วิทยาโชติ สำนักหอสมุด
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๐ เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้น
ไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อได้ที่ งานพัสดุ สำนักงานเลขานุการ ชั้น ๔ อาคารเทพรัตน์
วิทยาโชติ สำนักหอสมุด มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ในวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๐
ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น.ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.lib.ku.ac.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์
หมายเลข ๐-๒๙๔๒๘๖๑๖ ต่อ ๔๑๕ ในวันและเวลาราชการ

คำชี้แจงและเงื่อนไขที่แนบท้ายประกาศนี้ เป็นส่วนหนึ่งของประกาศสอบราคา มหาวิทยาลัย
เกษตรศาสตร์ ฉบับนี้ด้วย การจัดซื้อรายการนี้หากไม่ได้รับอนุมัติวงเงินจากมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ขอยกเลิก
การสอบราคาครั้งนี้ โดยผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าใช้จ่ายใด ๆ ต่อมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ไม่ได้ทั้งสิ้น

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๐

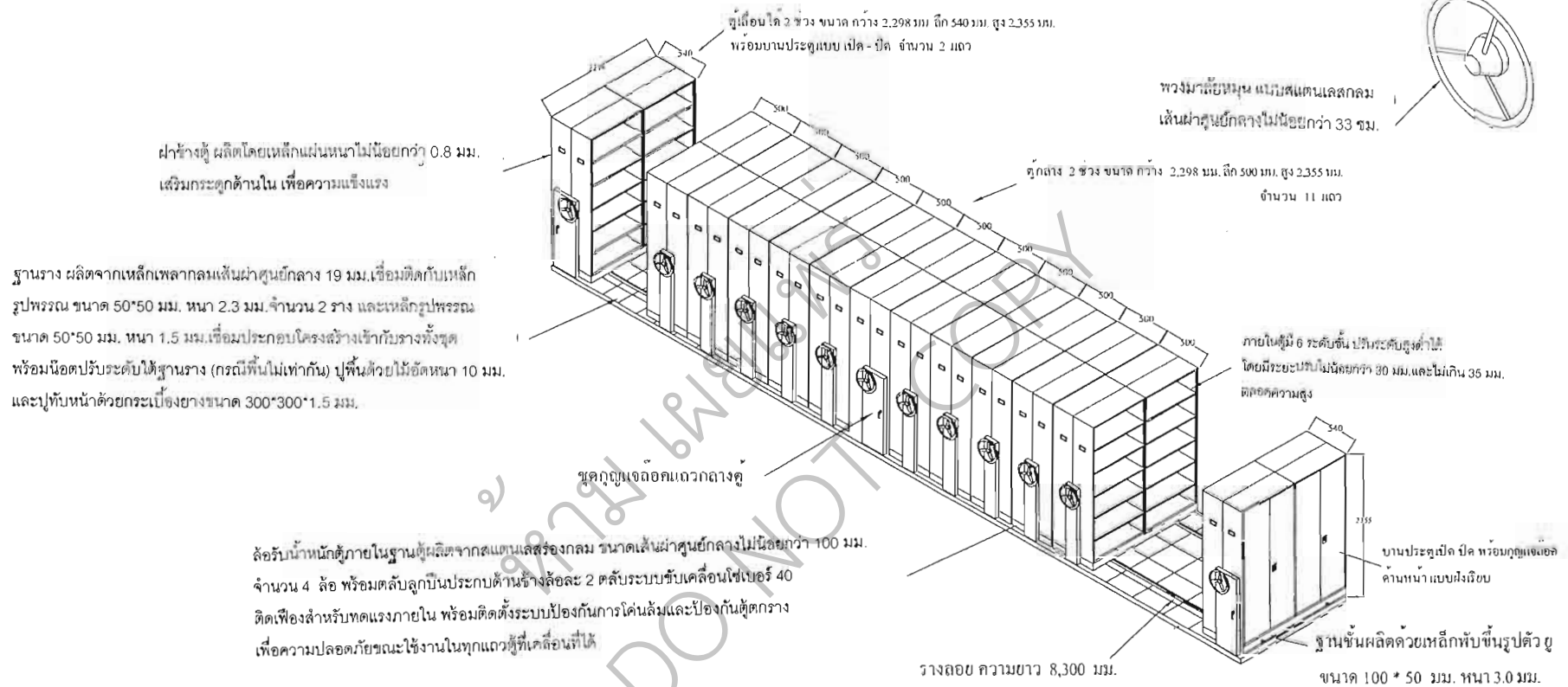
(นางอารีย์ ธีญกิจจานุกิจ)
ผู้อำนวยการสำนักหอสมุด



PLAN LAY - OUT

Handwritten signature and initials

รายละเอียด ตู้เก็บเอกสาร แบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน แบบ A



Signature
Date
A

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตู้เก็บเอกสารแบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน แบบA

รายละเอียดทั่วไปประกอบด้วย

1. ตู้ประตูเลื่อนได้ 2 ช่อง ขนาดความกว้าง 2,298 มม. ลึก 540 มม. สูง 2,355 มม. จำนวน 2 ตู้
2. ตู้กลาง 2 ช่อง ขนาดความกว้าง 2,298 มม. ลึก 500 มม. สูง 2,355 มม. จำนวน 11 ตู้ โดยทุกตู้ให้เลื่อนซ้าย-ขวาได้อิสระ ยกเว้นตู้กลาง (ตู้ FIXED) ให้สามารถล็อกและปลดล็อกเลื่อนซ้าย-ขวาได้
3. ภายในตู้มี 6 ระดับชั้น ตรงกลางตู้คู่เป็นแผ่นทึบ
4. รางลอยยาว 8,300 มม.
5. แผ่นชั้นต้องรับน้ำหนักวิทยานิพนธ์ตั้งแต่ 40 กิโลกรัม ขึ้นไป
6. สีตู้สีเทา

รายละเอียดทางเทคนิคประกอบด้วย

1. โครงสร้าง ตู้เก็บเอกสารทั้งหมด ประกอบด้วย

- ฝ้าข้างตู้ ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูป ตัว ซี (C) เพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม. พร้อมเสริมกระดูกเพื่อความแข็งแรง
- แผ่นหลังคาผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- แผ่นชั้น ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
แผ่นชั้นสามารถปรับระดับได้ ตลอดแนวความสูงกระดูกฝ้าข้าง (พร้อมเสริมกระดูกงู 1 เส้น ได้แผ่นชั้นเพื่อเพิ่มความแข็งแรง)
- ประตู ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- เสา ใช้เหล็กหนาไม่น้อยกว่า 1.4 มม. บั้มรูตลอดเสา ระยะห่างระหว่างรูเสาไม่น้อยกว่า 30.00 มม. และไม่เกิน 35.00 มม.
เพื่อใส่แผ่นชั้นและปรับระดับชั้น ได้ตลอดแนวความสูงของเสา
- ตะขอรับแผ่นชั้น ใช้เหล็กหนาไม่น้อยกว่า 1.4 มม.
- แผ่นทึบกั้นกลางระหว่างตู้ ทำจากเหล็กแผ่นความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- ฝ้าข้าง, แผ่นหลังคา, แผ่นชั้น, ประตู, เสา, ตะขอ, แผ่นทึบกั้นกลาง ทำการพ่นเคลือบผิวด้วยสีฝุ่น
- กุญแจ ชนิดแบบด้ามจับยื่นต้องเป็นแบบที่มีชุดแม่กับลูกกุญแจ

2. ระบบราง ประกอบด้วย

- รางจำนวน 2 ราง วางบนฐานรางสำหรับรองรับตู้เหล็ก เป็นรางเหล็กเพลากลม เชื่อมติดกับเหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลากลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 19 มม. เชื่อมติดกับฐานราง
- ฐานรางกรอบผลิตจากเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยม ขนาด 50x50 มม. ความหนา 1.5 มม. และเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยมขนาด 50x50 มม. ความหนา 2.3 มม. และเหล็กกักภายในใช้เพื่อรองรับ ไม้อัดผลิตจากเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยม ขนาด 25x25 มม. หนา 1.2 มม. พร้อมน็อตปรับระดับขนาด 5/16 x 1 1/2 นิ้ว อยู่ใต้ฐานราง เพื่อปรับระดับรางในกรณีที่พื้นที่ไม่เท่ากัน ปูพื้นด้วยไม้อัดหนา 10 มม. (ไม้อัดทั่วไป) และ ปูทับอีกชั้นหนึ่งด้วย กระเบื้องยางขนาด 300x300x1.5 มม. ติดด้วยกาวยาง มี Stopper อยู่ที่ปลายสุด หัวท้ายของทุกราง Stopper ทำมาจากเหล็กหนา 3 มม.

Signature
Date
Handwritten initials

3. พวงมาลัยหมุน (พวงมาลัยกลม)

- พวงมาลัยแบบกลมเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดไม่น้อยกว่า 33 ซม. ผลิตด้วยสแตนเลสกลม ขนาด 19 มม.หนา 1.2 มม. อย่างดี ทนแรงกระแทกได้ดี สำหรับหมุนตัวตู้

4. ฐานชั้น เลื่อนได้ สามารถถอดประกอบได้

- ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเป็นตัวยู ขนาด 100 x 50 มม. เหล็กหนา 3 มม.
- ล้อรับน้ำหนักตู้ เป็นล้อที่ผลิตจากสแตนเลสร่องกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม. จำนวน 4 ล้อต่อขา แต่ละล้อรองรับด้วยสลักลูกปืน จำนวน 2 ชุด ต่อล้อ โดยสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม ต่อล้อ
- โซและเฟือง ใช้สำหรับ เลื่อนฐานตู้ ใช้โซเบอร์ 40 มีเฟืองสำหรับทดแรงภายใน พร้อมเพลาส่งกำลัง เพื่อขับเคลื่อนทำจากเพลากลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 19 มม. และ เพลาล้อ ทำจาก เพลากลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 19 มม.
- ทำการพ่นเคลือบผิวด้วยสีฝุ่นสีดำ

5. โครงตู้ทั้งหมดใช้เหล็กมาตรฐาน JIS G 3141 SPCC มีความยืดหยุ่น TENSILE STRENGTH 2000 ksc.

6. รางมาตรฐานใช้เหล็กมาตรฐาน JIS G 3101 SS400 มีความยืดหยุ่น TENSILE STRENGTH 3000 ksc.

7. การเตรียมผิวและเคลือบสี ผลิตภัณฑ์

- โดยทำการล้างผิวชิ้นส่วนงาน ด้วยน้ำยาเคมีล้างผิวเพื่อขจัดไขมันออก และ ปรับสถานะโมเลกุลที่ผิวโลหะโดยใช้ ซิงค์ และ ฟอสเฟต ผิวจะตกผลึก ด้านสนิม-รองรับสี-มาเคลือบติดได้แน่นยิ่งขึ้น
- สี วัสดุสีมีส่วนประกอบของอีพ็อกซี่ Powder Epoxy Grade, High Temp. Curing ด้วยกรรมวิธี Electrostatic Powder Coating และอบสีให้ละลายติดเนื้อเหล็กที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส ระยะเวลาอบที่ 10 นาที ระยะเวลาการเตรียมผิวและเคลือบผิวทั้งหมด 40 นาที

8. ระบบความปลอดภัย ตู้ที่เคลื่อนที่ได้ติดตั้งระบบ Anti Tip กันโค่นและกันยกของตู้ทุกใบโดยใช้เหล็กแผ่นขนาดไม่น้อยกว่า 2.00 มม.พับขึ้นรูปลักษณะเกี่ยวกัน ติดตั้งไว้กับชุดรางและอีกชุดจะติดอยู่กับฐานตู้

9. คิววางพลาสติก คิววาง พีวีซี ฉีดเป็นรูปตัวที ขนาดไม่น้อยกว่า 28X25 มม.หนาไม่น้อยกว่า 2.5มม.ความยาวเท่ากับความสูงของตู้เพื่อป้องกันการกระแทกระหว่างการเปิด-ปิดตู้และเพื่อความสวยงาม

10. ตู้เหล็กเก็บเอกสารเป็นระบบ Knock Down (สามารถถอดและประกอบได้)

11. มีใบรับรองมาตรฐานเหล็กและมีเอกสารรับรองผลงานที่ติดตั้งกับภาครัฐและเอกชน

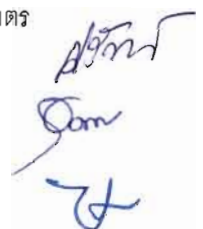
12. เป็นบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยได้รับมาตรฐานการรับรองคุณภาพการผลิต และหรือ ISO9001:2008 มอก.1496-2541,ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียวสำหรับเฟอร์นิเจอร์สำนักงาน พร้อมแนบเอกสารรับรอง

13. รับประกันผลงานการใช้งานปกติไม่น้อยกว่า 3 ปี

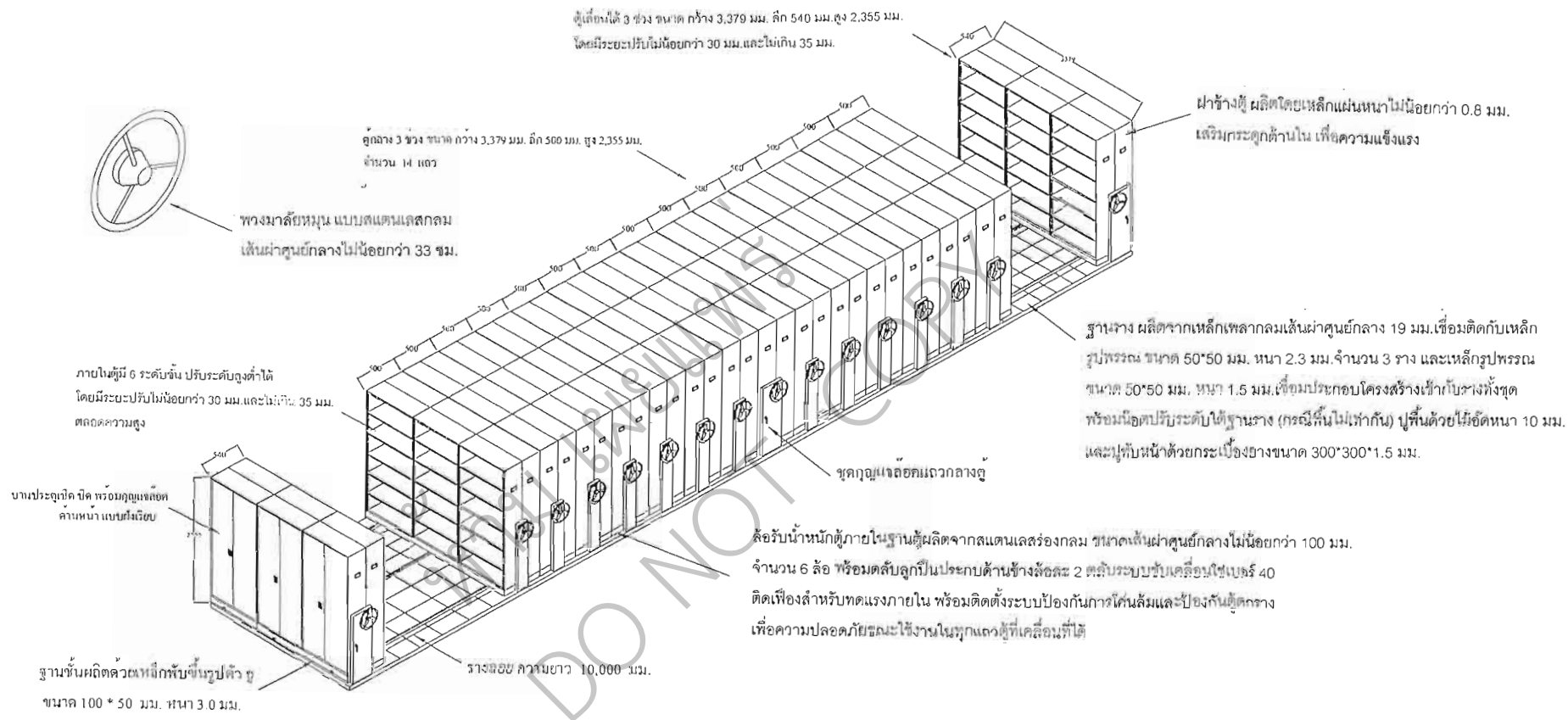
รายละเอียดส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งและตรวจรับ

1. กำหนดส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา
2. กำหนดตรวจรับ โดยคณะกรรมการตรวจรับงานภายหลังจากบริษัทฯ ส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งภายใน 30 วัน

หมายเหตุ: - ksc. ย่อมาจาก Kilograms per Square Centimeter หมายถึง หน่วยวัดกิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร



รายละเอียด ตู้เก็บเอกสาร แบบรางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน แบบ B




 30/11/25
 34

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตู้เก็บเอกสารแบบวางเลื่อน ระบบพวงมาลัยหมุน แบบB

รายละเอียดทั่วไปประกอบด้วย

1. ตู้ประตูเลื่อนได้ 3 ช่อง ขนาดความกว้าง 3,379 มม. ลึก 540 มม. สูง 2,355 มม. จำนวน 2 ตู้
2. ตู้กลาง 3 ช่อง ขนาดความกว้าง 3,379 มม. ลึก 500 มม. สูง 2,355 มม. จำนวน 14 ตู้ โดยทุกตู้ให้เลื่อนซ้าย-ขวาได้อิสระ ยกเว้นตู้กลาง (ตู้ FIXED) ให้สามารถล็อกและปลดล็อกเลื่อนซ้าย-ขวาได้
3. ภายในตู้มี 6 ระดับชั้น ตรงกลางตู้คู่เป็นแผ่นทึบ
4. รางลอยยาว 10,000 มม.
5. แผ่นชั้นต้องรับน้ำหนักวิทยานิพนธ์ตั้งแต่ 40 กิโลกรัม ขึ้นไป
6. สีตู้สีเทา

รายละเอียดทางเทคนิคประกอบด้วย

1. โครงสร้าง ตู้เก็บเอกสารทั้งหมด ประกอบด้วย

- ฝาข้างตู้ ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูป ตัว ซี (C) เพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม. พร้อมเสริมกระดุกเพื่อความแข็งแรง
- แผ่นหลังคาผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- แผ่นชั้น ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม. แผ่นชั้นสามารถปรับระดับได้ตลอดแนวความสูงกระดุกฝาข้าง (พร้อมเสริมกระดุก 1 เส้น ได้แผ่นชั้นเพื่อเพิ่มความแข็งแรง)
- ประตู ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรง ความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- เสา ใช้เหล็กหนาไม่น้อยกว่า 1.4 มม. บีมรูตลอดเสา ระยะห่างระหว่างรูเสาไม่น้อยกว่า 30.00 มม. และไม่เกิน 35.00 มม. เพื่อใส่แผ่นชั้นและปรับระดับชั้น ได้ตลอดแนวความสูงของเสา
- ตะขอรับแผ่นชั้น ใช้เหล็กหนาไม่น้อยกว่า 1.4 มม.
- แผ่นทึบกั้นกลางระหว่างตู้ ทำจากเหล็กแผ่นความหนาของเหล็กไม่น้อยกว่า 0.8 มม.
- ฝาข้าง, แผ่นหลังคา, แผ่นชั้น, ประตู, เสา, ตะขอ, แผ่นทึบกั้นกลาง ทำการพ่นเคลือบผิวด้วยสีฝุ่น
- กุญแจ ชนิดแบบด้ามจับยื่น ต้องเป็นแบบที่มีชุดแม่กับลูกกุญแจ

2. ระบบราง ประกอบด้วย

- รางจำนวน 3 ราง วางบนฐานรางสำหรับรองรับตู้เหล็ก เป็นรางเหล็กเพลากลม เชื่อมติดกับเหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลากลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 19 มม. เชื่อมติดกับฐานราง
- ฐานรางกรอบผลิตจากเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยม ขนาด 50x50 มม. ความหนา 1.5 มม. และเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยมขนาด 50x50 มม. ความหนา 2.3 มม. และเหล็กดักภายในใช้เพื่อรองรับ ไม้อัดผลิตจากเหล็กรูปพรรณสี่เหลี่ยม ขนาด 25x25 มม. หนา 1.2 มม. พร้อมน็อตปรับระดับขนาด 5/16 x 1 1/2 นิ้ว อยู่ใต้ฐานราง เพื่อปรับระดับรางในกรณีพื้นที่ไม่เท่ากัน ปูพื้นด้วยไม้อัดหนา 10 มม. (ไม้อัดทั่วไป) และ ปูทับอีกชั้นหนึ่งด้วย กระเบื้องยางขนาด 300x300x1.5 มม. ติดด้วยกาวยาง มี Stopper อยู่ที่ปลายสุดหัวท้ายของทุกราง Stopper ทำมาจากเหล็กหนา 3 มม.

Abin
Gan
Ed

3. พวงมาลัยหมุน (พวงมาลัยกลม)

- พวงมาลัยแบบกลมเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดไม่น้อยกว่า 33 ซม. ผลิตด้วยสแตนเลสกลม ขนาด 19 มม.หนา 1.2 มม. อย่างดี ทนแรงกระแทกได้ดี สำหรับหมุนตัวตู้

4. ฐานชั้น เลื่อนได้ สามารถถอดประกอบได้

- ผลิตด้วยเหล็กแผ่นพับขึ้นรูปเป็นตัวยู ขนาด 100 x 50 มม. เหล็กหนา 3 มม.

- ล้อรับน้ำหนักตู้ เป็นล้อที่ผลิตจากสแตนเลสร่องกลม ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม. จำนวน 6 ล้อต่อขา แต่ละล้อนองรับด้วยตัวยูสปริง จำนวน 2 ชุด ต่อล้อ โดยสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม ต่อล้อ

- โซและเฟือง ใช้สำหรับ เลื่อนฐานตู้ ใช้โซเบอร์ 40 มีเฟืองสำหรับทดแรงภายใน พร้อมเพลาส่งกำลัง เพื่อขับเคลื่อนท่าจาก เพลากลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 19 มม. และ เพลาล้อ ทำจาก เพลากลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 19 มม.

- ทำการพ่นเคลือบผิวด้วยสีฝุ่นสีดำ

5. โครงตู้ทั้งหมดใช้เหล็กมาตรฐาน JIS G 3141 SPCC มีความยืดหยุ่น TENSILE STRENGTH 2000 ksc.

6. รางมาตรฐานใช้เหล็กมาตรฐาน JIS G 3101 SS400 มีความยืดหยุ่น TENSILE STRENGTH 3000 ksc.

7. การเตรียมผิวและเคลือบสี ผลิตภัณฑ์

- โดยทำการล้างผิวชิ้นส่วนงาน ด้วยน้ำยาเคมีล้างผิวเพื่อขจัดไขมันออก และ ปรับสถานะโมเลกุลที่ผิวโลหะโดยใช้ ซิงค์ และ ฟอสเฟต ผิวจะตกผลึก ด้านสนิม-รองรับสี-มาเคลือบติดได้แน่นยิ่งขึ้น

- สี วัสดุสีมีส่วนประกอบของอีพ็อกซี่ Powder Epoxy Grade, High Temp. Curing ด้วยกรรมวิธี Electrostatic Powder Coating และอบสีให้ละลายติดเนื้อเหล็กที่อุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส ระยะเวลาอบที่ 10 นาที ระยะเวลาการเตรียมผิวและเคลือบผิวทั้งหมด 40 นาที

8. ระบบความปลอดภัย ตู้ที่เคลื่อนที่ได้ติดตั้งระบบ Anti Tip กันโค่นและกันยกของตู้ทุกใบโดยใช้เหล็กแผ่นขนาดไม่น้อยกว่า 2.00 มม. พับขึ้นรูปลักษณะเกี่ยวกับ ติดตั้งไว้กับชุดรางและอีกชุดจะติดอยู่กับฐานตู้

9. คิวยางพลาสติก คิวยาง พีวีซี ฉีดเป็นรูปตัวที ขนาดไม่น้อยกว่า 28X25 มม.หนาไม่น้อยกว่า 2.5 มม.ความยาวเท่ากับความสูงของตู้ เพื่อป้องกันการกระแทกระหว่างการเปิด-ปิดตู้และเพื่อความสวยงาม

10. ตู้เหล็กเก็บเอกสารเป็นระบบ Knock Down (สามารถถอดและประกอบได้)

11. มีใบรับรองมาตรฐานเหล็กและมีเอกสารรับรองผลงานที่ติดตั้งกับภาครัฐและเอกชน

12. เป็นบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยได้รับมาตรฐานการรับรองคุณภาพการผลิต และหรือ ISO9001:2008 มอก. 1496-2541, ผลิตภัณฑ์ฉลากเขียวสำหรับเฟอร์นิเจอร์สำนักงาน พร้อมแนบเอกสารรับรอง

13. รับประกันผลงานการใช้งานปกติไม่น้อยกว่า 3 ปี

รายละเอียดส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งและตรวจรับ

1. กำหนดส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

2. กำหนดตรวจรับ โดยคณะกรรมการตรวจรับงานภายหลังจากบริษัทฯ ส่งมอบสินค้าพร้อมติดตั้งภายใน 30 วัน

หมายเหตุ: - ksc. ย่อมาจาก Kilograms per Square Centimeter หมายถึง หน่วยวัดกิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร